

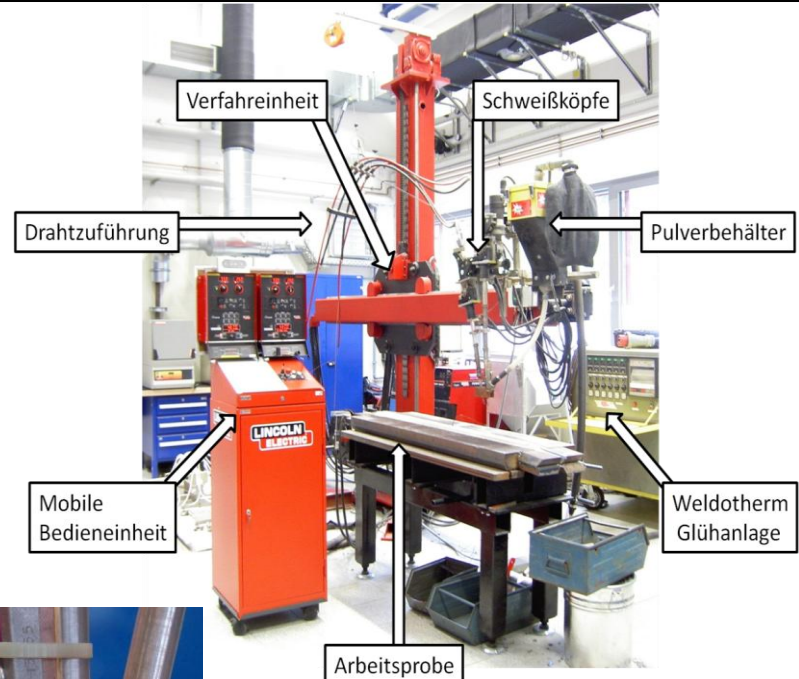
UP-Schweißanlage (Fa. Lincoln Electric)

Technische Daten

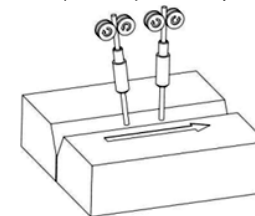
- Power Wave AC/DC SD: 2 Inverterstromquellen je max. 1000 A mit beidseitiger Taktung und Polaritätumschaltung
- Frei wählbare Kennlinien
- Eindraht-, Twin-, Tandem-, Tandem-Twin-Prozess einstellbar
- Tandem und Tandem-Twin-Arc wahlweise mit Gleich- und/oder Wechselstrom
- Frei einstellbare Zeit- und Amplitudenbalancen
- Flexible Anstellwinkel der Schweißköpfe und Düsenstellung je nach Anwendung realisierbar
- Verfahrensweg: ca. 2000 mm
- Verfahrgeschwindigkeit: bis 150 cm/min

Einsatzbereiche/Anwendung

- Schweißungen mit hoher Produktivität und Reproduzierbarkeit (z.B. Offshore-Industrie)
- UP- Schweißungen bis 4-Draht in PA, PB, PC
- Flexible Einflussnahme auf Prozess durch moderne Prozesssteuerung



Tandem
(2 x 4,0 mm)



Tandem-Twin-Arc
(2 x 2 x 2,4 mm)

