

Robotergeführte MSG-Schweißanlage

Technische Daten

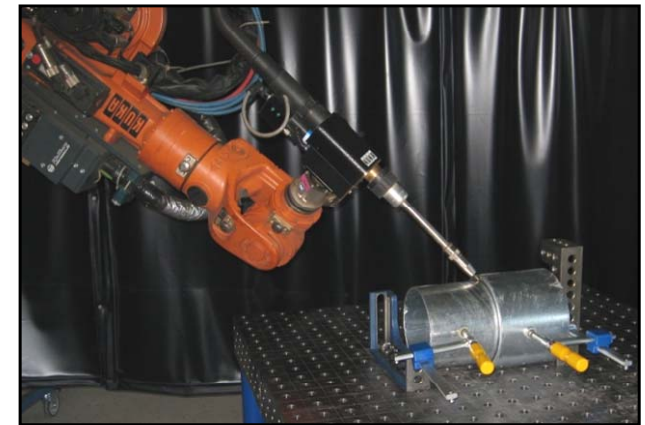
- 3-achsiges Schweißportal (L x B x H = 6 x 7 x 6,7 m) der Fa. Güdel mit hängend adaptierten 6-achsigen Schweißroboter KR 15 (Traglast 15 kg, stationäres Arbeitsraumvolumen 13,1 m³) der Fa. KUKA
- Schweißstromquelle Trans Puls Synergic 4000 von der Fa. Fronius GmbH mit MIG/MAG-Kennlinien im Bereich von 3-400 A
- Drahtvorschubüberwachung an Push-Pull-Einheit
- Schweißsteuerung mit automatischer Brennerreinigung, Drahtabschneider, Kollisionsschutz, TCP-Kontrolleinrichtung, Nahtverfolgung und Touch-Sensor

Einsatzbereiche / Anwendung

- Ausführung von MIG/MAG-Schweißungen in allen Lagen mit Hilfe des modularen Schweißtisches mit flexiblen Halterungen für komplexe Strukturen
- MIG-Löten z. B. von verzinkten Stählen



Portal mit KR 15 und MIG/MAG-Schweißanlage



Schweißbrenner ROBO ABK 500 TS beim MIG-Löten von verzinkten Strukturen auf Schweißtisch



Universität Rostock
Fakultät für Maschinenbau und Schiffstechnik
Lehrstuhl Fertigungstechnik

