

Stanzniet / Clinchanlage TOX

Technische Daten

- Press- bzw. Nennkraft 100 kN
- Gesamthub 200 mm
- Max. Kolbengeschwindigkeit 200 mm/s
- Maschine, Zangen Nr. TE-X

Messtechnische Ausstattung

- Kraftsensor-Messbereich 5 % - 100 % der Nennkraft
- Messgenauigkeit (Kraft) $< \pm 1$ % der Nennkraft
- Kraftsensor-Empfindlichkeit 0-10VDC / ± 20 mA
- Wegwiederholgenauigkeit $< \pm 0,01$ mm

Einsatzbereich / Anwendung

- Fügeprozesscharakterisierung und Prozessparametervariation beim Clinchen und Stanznieten
- Funktionsgesteuerte Programmierung von Fügeabläufen mittels komplexer Software
- Elektromechanischer Servo-Antrieb für exakte Kontrolle und Steuerung von Einpress- und Fügevorgängen
- Vorhandene Werkzeuge: Clinchen (6 mm, 8 mm und 10 mm); Vollstanznieten (4 mm und 5 mm); Halbhohlstanznieten (3,3 und 5,3 mm)

