

Containerisierte Hydraulikaggregate

'14 - '15

Problem

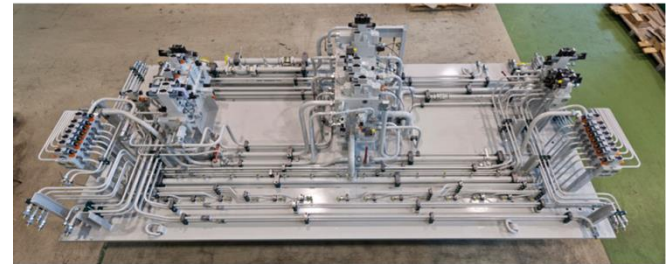
- Hohe Bauteil- und Materialvielfalt bei individuell konfigurierten Hydraulikaggregaten
- Lange und stark schwankende Entwicklungs- und Fertigungsaufwände
- Keine modellübergreifende Standardisierung
- Unterschiedliche Anforderungen an Einhausung (Transport, Betrieb, Umwelteinflüsse, Emissionen)

Lösung

- Entwicklung konstruktiver Containerisierungskonzepte
- Entwicklung eines modularen Baukastens
- Schnittstellendefinition und -standardisierung (Plug-&-Play-Ansatz)

Nutzen

- Einfache Konfiguration von individuellen Hydraulikaggregaten durch ein ganzheitliches Modularisierungskonzept
- Reduzierung der Teilevielfalt und Standardisierung von Bauteilschnittstellen
- Reduzierung der Systemkomplexität und damit verbunden verringerte Durchlaufzeiten (Nutzung von Lernkurveneffekten)
- Standortunabhängige Einsatzmöglichkeiten (Harsh Environments)
- Installations- und Wartungsfreundlichkeit



Quelle: www.prinztechnik.de



Quelle: www.bosch-logistik.de