

Projektunterstützung

Seitenleitwerksbearbeitungsstation MZ 2 und MZ 3

'01 - '04

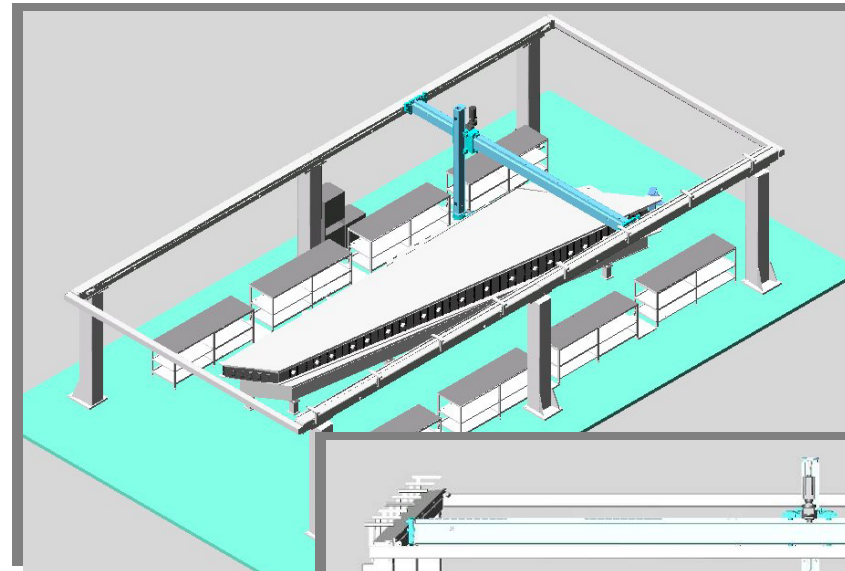
Problem

- Zur Montage eines Mittelkastens des Twin-Aisle / Single-Aisle-Programms müssen mehr als 2000 Bohrungen mit einer hohen Präzision gesetzt werden.
- Aufgrund der hohen Stückzahlen ist ein Einsatz von Robotern für diese Aufgaben wirtschaftlich.

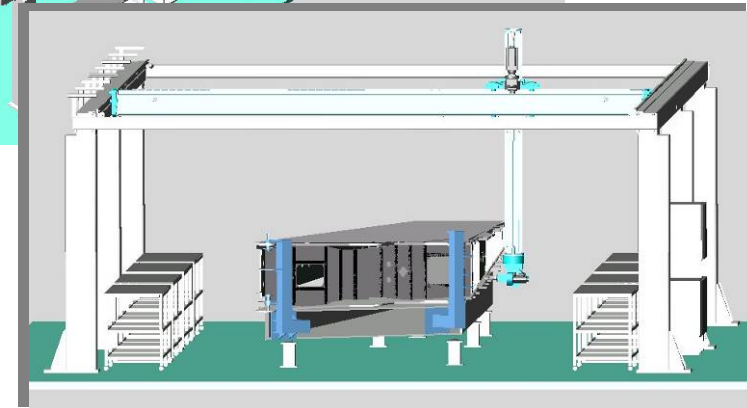
Lösung

Entwicklungsunterstützung durch AGP:

- Wissenschaftliche Begleitung der Pflichtenhefterstellung
- Spezifikation von Machbarkeitsuntersuchungen / Vorversuchen
- Technische Begleitung bei der Abnahme und Inbetriebnahme der Anlagen



MZ 3



MZ 3

Nutzen

- Optimierte Projektabwicklung anspruchsvoller Anlagen



Fraunhofer
Anwendungszentrum
Großstrukturen in der
Produktionstechnik

