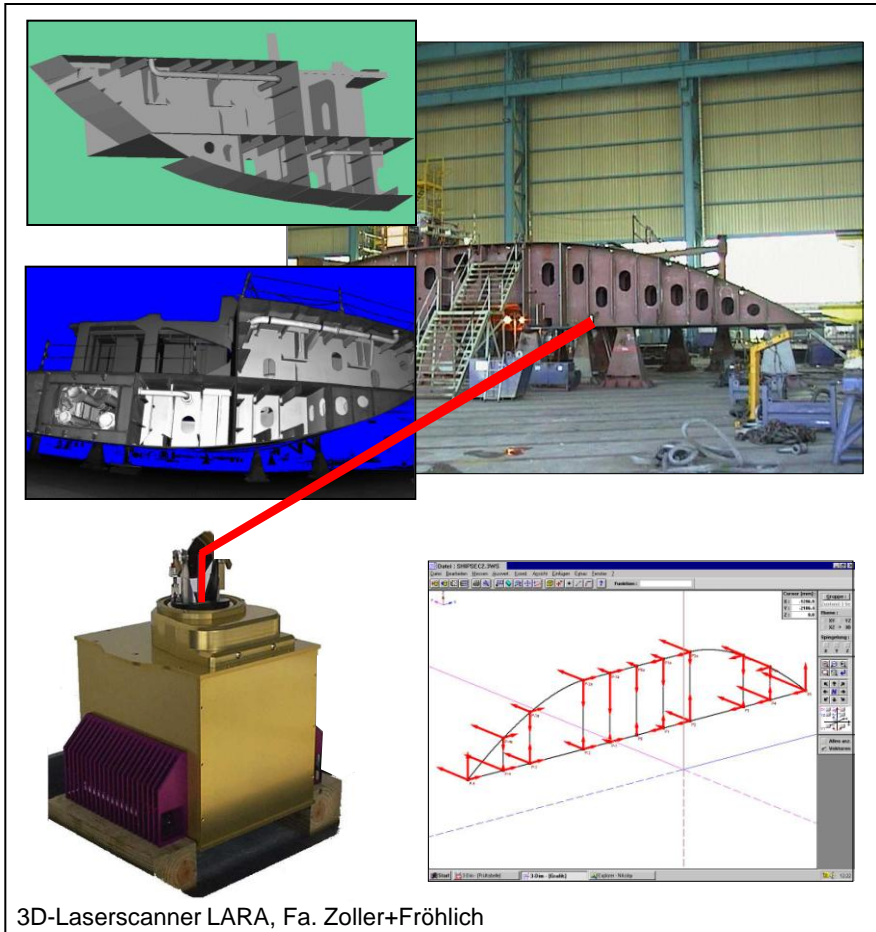




Dreidimensionales Messen und automatisierter Mustervergleich von Großstrukturen

'99 - '01



Problem

- 3D-Koordinatenprüfung von Großstrukturen derzeit mit großen Prüfzeiten verbunden
- Messbarkeit nur ausgewählter Punkte an ruhenden Objekten – Mustervergleich nur punktuell
- Reflektorzielmarken notwendig – keine natürlichen Flächen und Kanten messbar

Lösung

- technische Anpassung von 3D-Laserscannern für typische Meßaufgaben an Großstrukturen
- Aufbau des Mustervergleiches: Rohmessdaten → selektierte Oberflächengeometrie ↔ CAD-Geometrie

Nutzen

- Reduzierung des Prüfaufwandes
- höherer Informationsgehalt durch extreme Messpunktdichte
- automatischer und prozessintegrierter Mustervergleich