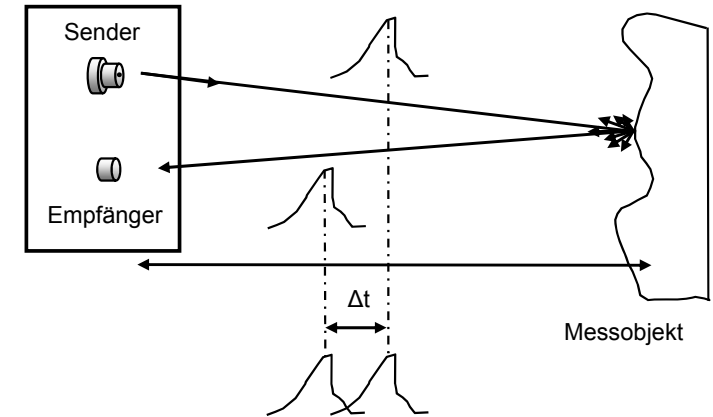
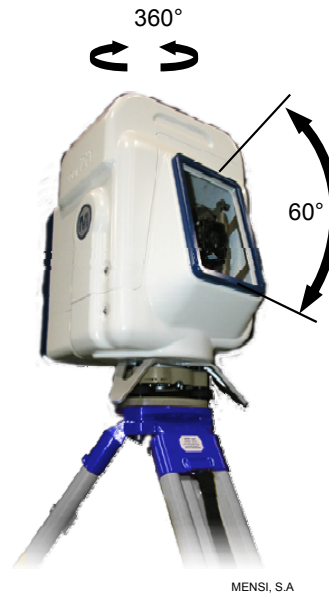


Laserscanner Mensi GS 100

Technische Daten

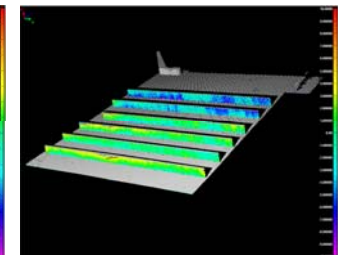
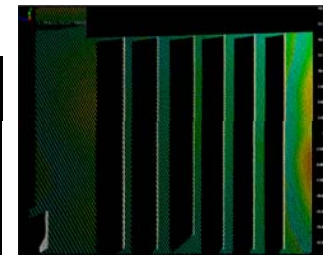
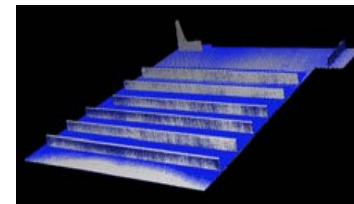
- Messprinzip: Laufzeitmessung
- Messbereich: 2 – 100m
- Öffnungswinkel: 360° x 60°
- Scangeschwindigkeit: bis 5000 Pkt./sec
- Winkelauflösung: 0,0018°
- Messgenauigkeit: 6mm (Single shot)
~ 4mm (4 shots)
- Netz- oder Akkubetrieb
- Userinterface: PC mit Windows 2000



Messprinzip - Laufzeitverfahren

Einsatzbereich / Anwendungen

- Digitalisierung von Fabrikhallen / Fertigungszellen für virtual reality Aufgaben in der Industrie (virtuelle Fabrik)
- Digitalisierung von Plätzen und Gebäuden in der Bauindustrie bzw. Denkmalpflege
- Messen von Großstrukturen (Großsektion) im Schiffbau



Anwendungsbeispiel: Soll-Ist-Vergleich eines Schiffbaupaneels



Universität Rostock

Fakultät für Maschinenbau und Schiffstechnik
Lehrstuhl Fertigungstechnik



Fraunhofer

Anwendungszentrum
Großstrukturen in der
Produktionstechnik